Fabricagetechnieken Periode 2 Les 4 Draaien Tieme van den Broek MTD1a4

**Is er één type klauwplaat, of zijn er meerdere typen?**

* Er zijn meerder typen klauwplaten je hebt een drieklauw en een vierklauw.

**Wat is de wighoek van een (draai)beitel?**

* In welke gradenhoek je je beitel plaatst.

**Wat wordt er bedoeld met de spaanhoek?**

* In welke hoek je spanen kunnen vliegen

**Wat wordt er met ‘ langdraaiwerk ‘ bedoeld? Zoek er een plaatje van op**

* Langdraaiwerk is de benaming voor het draaien van lange producten. Voor het langdraaiwerk heb je speciale machines nodig die de producten snel en goed kunnen vervaardigen

**Is er een verschil tussen een spantang en een klauwplaat? Welk verschil?**

* Spantang zet je je boor in, een klauwplaat zet je je werkstuk in.

**Vul de belangrijke zaken in bij onderstaand plaatje en leg uit wat het is:**

* Plaatje staat niet bij de opdracht

**Bereken de snijsnelheid van een werkstuk, met diameter 55 mm dat 1500 toeren per minuut**

**draait. (geef de hele berekening , niet alleen het antwoord)**

* pie x 55mm x 1500 : door 1000 is 259,181393921

**Bekijk dit filmpje https://www.youtube.com/watch?v=V5Q0xVq-6rI&t=91s en noem de 5**

**gemaakte fouten bij het draaien op.**

* Niet gebruik maken van juiste snij snelheid
* de sneden diepte te laagnemen
* voeding snelheid verkeerd instellen
* het verkeerd instellen van de stabiliteit van de instelling of het werkstuk

de verkeerde werkwijze handteren

**Benoem in onderstaand plaatje de aangegeven onderdelen:**

* (geen plaatje)