**Fabricagetechnieken**

Verbindingstechnieken zijn te herleiden tot drie basisprincipes:

* Krachtopsluiting
* Vormopsluiting
* materiaalversmelting.

Voorbeelden:

* Haakverbindingen wordt gebruikt bij vaatwassers
* Messing-en-groefverbinding hiermee verbind je stukken hout
* Zwaluwstaartverbinding verbinding met haak
* Bout-moerverbindingen.
* Spieverbindingen.

Bij **voren** maken we rillen in metalen cilinders (ronde producten). Deze rillen dienen ter versteviging, verfraaiing en/of bevestiging. We kunnen ze aan de buiten- en binnenzijde aanbrengen.

Bij **bindklinken** verbinden we plaatmaterialen aan elkaar met bindklinknagels. Hiervoor gebruiken we pneumatisch of handgereedschap.

Bij **drukvoegen** (ook wel **clinchen** genoemd) maken we plaatverbindingen met behulp van het plaatmateriaal zelf. We gebruiken hiervoor een matrijs, die de twee metaaldelen in elkaar drukt. Deze techniek wordt vaak toegepast bij ‘blinde verbindingen’.

Voor **lijmen, inserten** en **overige verbindingstechnieken** geven we u graag een deskundig advies op maat. De mogelijkheden van deze verbindingstechnieken zijn heel divers en klantspecifiek.